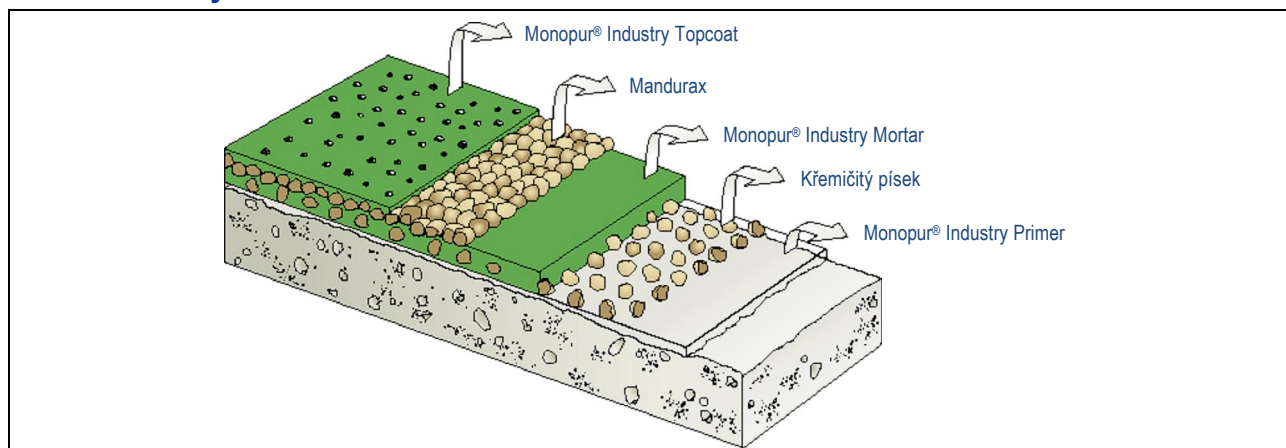


Doporučený systém pro průmyslové podlahy.

## PROTISKLUZOVÝ SYSTÉM 6 a 9 mm

### Konstrukční systém



### Základní nátěr

|                                |  |                                |
|--------------------------------|--|--------------------------------|
| MONOPUR® Industry Primer:      |  | ± 0,35 – 0,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Křemičitý písek (1.0 – 1.8 mm) |  | ± 0,15 kg/m <sup>2</sup>       |

### Nosná vrstva

|   |                        |                         |
|---|------------------------|-------------------------|
| Zednickou lžící aplikovaná vrstva, tloušťka: 6 a 9 mm |                        |                         |
| MONOPUR® Industry Mortar, 6 mm                        |                        | ± 13 kg/m <sup>2</sup>  |
| MONOPUR® Industry Mortar, 9 mm                        |                        | ± 20 kg/m <sup>2</sup>  |
| Plné nasycení:  |                        |                         |
| Protiskuzová hodnota<br>Mandurax                      | R12 V4<br>0,3 – 0,8 mm | ± 1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Protiskuzová hodnota<br>Mandurax                      | R13 V8<br>0,6 – 1,5 mm | ± 1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| Protiskuzová hodnota<br>Mandurax                      | R13 V10<br>1 – 2 mm    | ± 2,0 kg/m <sup>2</sup> |

### Vrchní nátěr

|                           |  |                             |
|---------------------------|--|-----------------------------|
| MONOPUR® Industry Topcoat |  | 0,6 – 0,8 kg/m <sup>2</sup> |
|---------------------------|--|-----------------------------|

Přesná spotřeba závisí na poréznosti materiálu a rovnosti podkladu.

Hodnoty spotřeby jsou platné pro teplotu nanášení +20°C.

Úplné podrobnosti viz příslušný technický datový list.