

KATALOGOVÝ LIST

Fibrofor[®] HIGH GRADE



Popis výrobku

High Grade je inovované, svazkovité, fibrilované vysokopevnostní vlákno využívané jako výztuž konstrukčního betonu. Speciálně zdrsňený povrch zajišťuje účinné kotvení v betonu a garantuje rychlou distribuci vláken všemi směry v rámci betonové směsi při míchání. Zlepšení technických parametrů betonu může být využito při statických výpočtech.

Vlákna High Grade slouží jako konstrukční výztuž, zvyšují odolnost betonu proti nárazu, čehož lze využít při stavebních aplikacích.

Vlákna High Grade zabraňují sedimentaci - následnému sedání betonu.

Vlákna High Grade poskytují vysokou úroveň odolnosti betonových staveb vystavených agresivním vodám.

Použití

Vlákna High Grade mají široký rozsah využití: prefabrikovaný beton; monolitický beton dopravovaný čerpadlem, jeřábem, domíchávačem a stříkaný beton; mosty a betonové stropní konstrukce; podlahové desky a betonové stěny; opravy betonových staveb; betonové sloupy; tenkostěnné konstrukce; speciální zakládání a různé speciální aplikace v oblasti betonových staveb.

Na základě Eurokódu 2, jakož i směrnice pro vláknobeton je možné provést statické výpočty únosnosti desek, betonových polí, základů, stěn a dalších konstrukcí, a při tom může být jinak potřebná ocelová výztuž zcela nebo zčásti eliminována.

Dávkování

Doporučené dávkování vláken High Grade je 1 kg na m³ betonu, v případě využití jako konstrukční výztuže. Pro stříkaný beton je doporučené dávkování 1,5 - 6,0 kg na m³.

Vlákna High Grade se dodávají ve standardních délkách 19 mm (typ 190) a 38 mm (typ 380).

Fyzikální vlastnosti

Materiál	povrchově upravené čisté polyolefiny
Forma	kroucené, fibrilované
Objemová hmotnost	0,91
Délka	standardní, tolerance +/- 5%
Barva	běžová
Odolnost vůči kyselinám / alkáliím	interní
Pevnost v tahu	≈ 400 N/mm ²
Modul pružnosti	≈ 4900 N/mm ²
Bod měknutí	≈ 150° C
Tloušťka fólie	≈ 80 μm

Zpracování

Přidání vláken High Grade do suchého betonu v betonárně nevyžaduje prodloužení času míchání. Jednotlivé časy míchání pro individuální betonové receptury mohou zůstat zachovány. Speciální směsi pro speciální produkty mohou vyžadovat prodloužení času míchání.

Vlákná High Grade mohou být přidána do mobilního domíchávače. Platí pravidlo: na m³ směsi 1 minuta míchání při maximálních otáčkách bubnu.

Vlákná High Grade se lehce zpracovávají s jakýmkoli nám známými aditivy.

Upozornění: Přidání vláken High Grade urychluje tuhnutí betonu!
Optimalizujte požadovanou konzistenci betonu použitím plastifikátoru!
Nepřidávejte další vodu!

Balení

Sáčky	1 kg
Kartony	12 sáčků po 1 kg
Palety	25 kartonů = 300 kg

Záruka

Vlákná High Grade plně splňují všechny platné normy EN 14889-2 a tím garantují trvale vysokou kvalitu.

Brugg Contec AG nemá žádný vliv na výrobní proces, kde se využívají vlákna High Grade. Proto Brugg Contec AG odmítá jakoukoli odpovědnost za hotový betonový produkt.

Partner pro Českou republiku

TECONS s.r.o.
Ovesná 4
109 00 Praha 10
Ing. Ivan Kovalak
Tel. +420 736 630 201
kovalak@tecons.cz
www.tecons.cz

Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 466 12 12
Fax +41 71 466 12 10
info@bruggcontec.com
www.bruggcontec.com