

TECHNICKÝ LIST

Fibrofor® DIAMOND



Základní materiál

Dodržujte základní principy týkající se kvality betonu ve smyslu platných norem.

Receptura betonu

V případě přidávání vláken Diamond není nutné upravovat granulometrii, množství cementu, množství vody nebo vodní součinitel. Za normálních okolností přidání vláken snižuje tekutost betonu, což je nutné upravit přidáním plastifikátoru. Vlákná Diamond se chovají neutrálně vůči aditivům a jsou odolná alkáliím. Při tvorbě receptur je zapotřebí brát ohled na příslušné státní normy.

Dávkování

Doporučené dávkování pro konstrukční betony je obvykle 2 - 3 kg vláken na m³ betonu. Odchyly dávkování jsou uvedeny ve statickém výpočtu.

Přidávání vláken v betonárně

Vlákná mohou být přidána přímo do míchačky nebo přes dávkovací zařízení, přičemž vlákná jsou do míchačky přidána se směsí štěrkopísku. Obaly (sáčky) nejsou ve vodě rozpustné a je třeba je předem odstranit.

V případě nutnosti je možné rovněž přidat vlákná přímo do autodomíchávače, a to bez sáčku a při nejvyšších otáčkách bubnu.

Doba míchání

V betonárně: Celková doba míchání je při dávkování 2 kg vláken Diamond na m³ betonové směsi cca 180 s, při 3 kg na m³ cca 240 s, v závislosti na typu míchačky a receptuře betonu. Vlákná musí být po ukončení míchání rovnoměrně rozptýlena.

Před ukládkou čerstvého betonu na stavbě nechte beton promíchat v bubnu autodomíchávače po dobu 1-2 minut při maximálních otáčkách.

V autodomíchávači: přidat 2 minuty míchání při maximálních otáčkách na každý 1 m³ betonu (např.: 6 m³ betonu = alespoň 12 minut dalšího míchání).



Přidání vláken může snížit tekutost betonu. Požadované konzistence se dosáhne přidáním plastifikátoru nebo optimalizací vodního součinitele.

Před ukládkou betonu

- Vizualní kontrola rozptýlení vláken
- Kontrola požadované konzistence (sedání kužele)

Ukládka betonu

- Dodržení technologického postupu ve smyslu platných norem.

Možné povrchové úpravy

- Zarovnání vibrační latí nebo strojem
- Ruční dohlazování povrchu
- Strojní hlazení povrchu rotačními vrtulovými hladičkami
- Strojní hlazení povrchu se vsypem
- Úprava kartáčováním
- Nátěry a impregnace

Pokyny pro úpravu povrchu

- **Vyrovnávání:** nejsou zapotřebí žádná zvláštní opatření.
- **Ruční hlazení povrchu:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení rotačními vrtulovými hladičkami:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Strojní hlazení povrchu se vsypem:** začněte práci včas, protože vláknobeton začíná tuhnout rychleji (v závislosti na třídě betonu a vnější teplotě).
- **Úprava kartáčováním:** použijte kartáče s plastovými vlákny a začněte práci, dokud je povrch ještě čerstvý.
- **Nátěry a impregnace:** připravte vyzrálý povrch pískováním nebo tryskáním - aplikujte podlahový systém podle předpisu jeho dodavatele.
- **Řezání dilatací:** Začněte nejpozději do 24-30 hodin od úpravy povrchu.

Odbednění

Dle EN 206-1. U vláknobetonu nabíhá počáteční pevnost rychleji, proto jakmile je dosaženo minimální pevnosti v tahu, potom je možné provést odbednění dříve.

Ošetřování

S ošetřováním začněte ihned po ukončení úpravy povrchu podle platných norem.

Doporučuje se aplikace ochranného nástřiku proti odparu.

Partner pro Českou republiku

TECONS s.r.o.
Ovesná 4
109 00 Praha 10
Ing. Ivan Kovalak
Tel. +420 736 630 201
kovalak@tecons.cz
www.tecons.cz

Brugg Contec AG
Gübsenstrasse 80
CH-9015 St. Gallen
Tel. +41 71 466 12 12
Fax +41 71 466 12 10
info@bruggcontec.com
www.bruggcontec.com